



Polg. Ind. Can Humet / Joan Mirò 1 / Polinyà (Barcelona) / Tel. 937 133 573 Fax. 937 133 160

TORRES DE REFRIGERACIÓN Series RMC
COOLING TOWERS Series RMC

CONDENSADORES EVAPORATIVOS Serie CMC
EVAPORATIVE CONDENSERS Series CMC

- **Expedición**
- **Manipulación**
- **Asentamiento**
- **Instalación**
- **Funcionamiento**
- **Mantenimiento**

- **Shipment**
- **Lifting**
- **Placement**
- **Instalation**
- **Operation**
- **Maintenance**

GENERALIDADES

El contenido de éste manual es aplicable a las torres de refrigeración de la serie RMC así como a los condensadores evaporativos de la serie CMC, y deberá ser leído atentamente por el personal técnico responsable, antes de la manipulación de éstos equipos

VERIFICACIONES

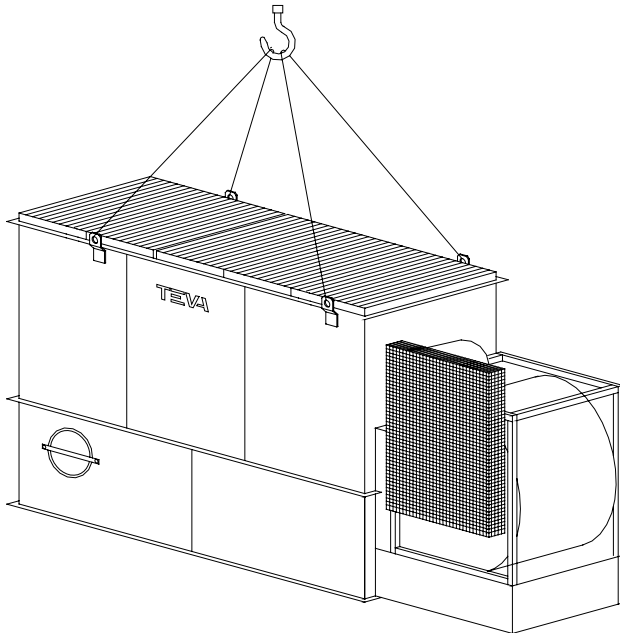
Para asegurarse de la ausencia de daños y/o pérdidas durante el transporte, a la recepción del equipo, deberán verificarse las partes siguientes:

- Superficie exterior
- Flotador de la válvula de reposición de agua.
- Malla metálica situada sobre la conexión de aspiración de la bomba.
- Separadores de gotas situados en la salida de aire.

Cualquier anomalía observada a la recepción del equipo, deberá ser anotada en el documento de recepción y comunicada urgentemente al suministrador

EXPEDICION Y MANIPULACION

Todos los aparatos correspondientes a éstas series se expiden completamente montados y equipados con orejas de elevación



INTRODUCTION

The content of this manual is applicable to the cooling towers series RMC as well as to the evaporative condensers series CMC, and it will be read thoroughly by the responsible technical personnel, before the manipulation of these equipment.

CHECKING

To make sure of the absence of damages and/or losses during the transport, to the reception of the equipment, the following parts will be verified:

- *External surface*
- *Float valve of make-up water connection*
- *Filter in inox. of water outlet connection*
- *Drif eliminators on outlet air.*

Any abnormality observed to the reception of the equipment, it will be written down in the reception document and communicated urgently to the supplier

SHIPMENT AND LIFTING

The equipment corresponding to these series, are shipped completely assembled, and have been provided with lifting devices.

Pesos en expedición / Shipped weights			
RMC / CMC	Kg	RMC / CMC	Kg
020	830	160	3389
025	880	165	3402
030	1020	190	3930
035	1270	210	4220
040	1390	240	4528
045	1493	260	5070
055	1596	300	5340
060	1860	320	5620
070	1910	370	6270
080	1983	380	7320
090	2193	410	7940
100	2760	460	8000
130	2870	480	8050
140	2970	530	8950

ASENTAMIENTO

PLACEMENT

SOPORTES Y ANCLAJES

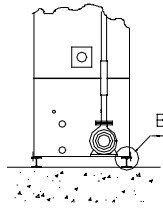
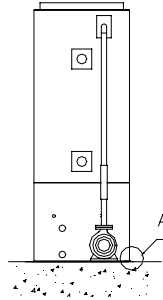
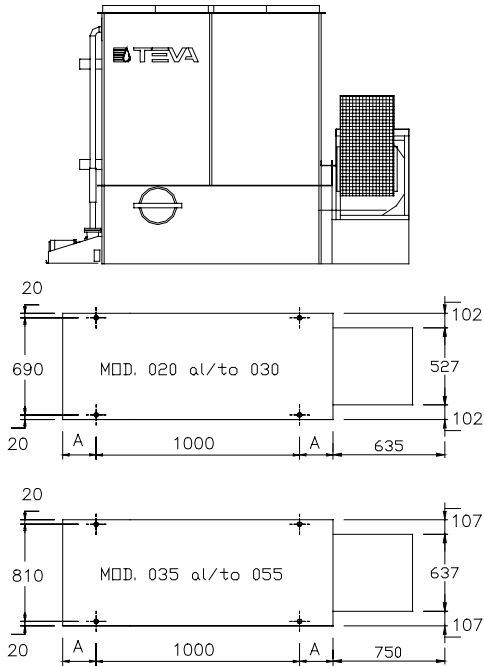
SUPPORTS AND FASTENING

La mejor bancada para éstos equipos es la formada por un plano de apoyo, en hormigón o cualquier otro material, capaz de soportar el peso total del aparato en funcionamiento.

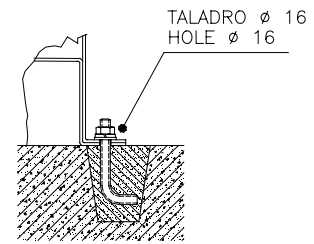
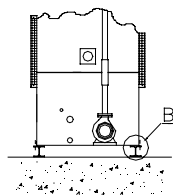
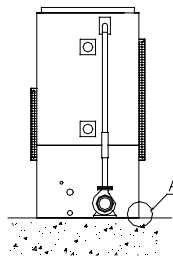
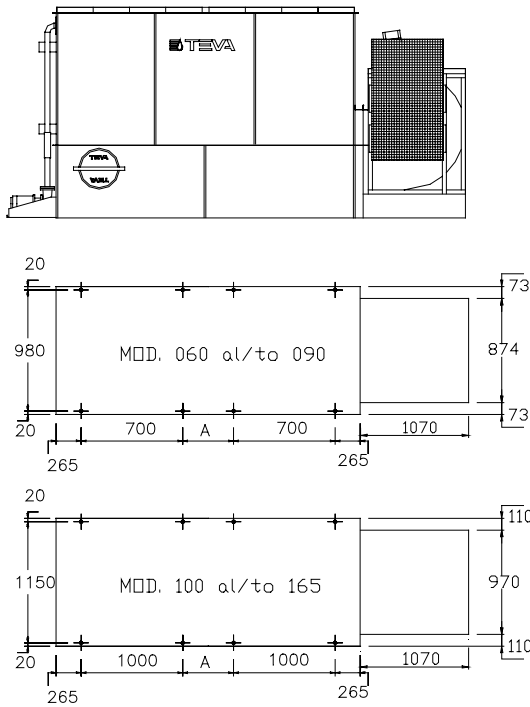
The best arrangement for these equipment is over an even concrete floor able to support the total weight of the unit in operation.

Los aparatos deberán ser anclados al plano de apoyo para contrarrestar la presión del viento. Las formas de anclaje están indicadas seguidamente.

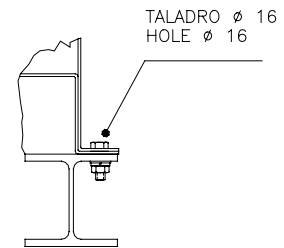
The units must be fastened to the ground to resist the wind pressure. The fastening means are indicated in the following figures



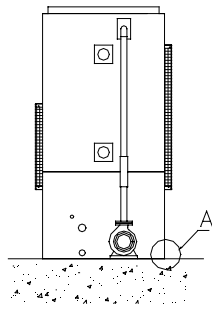
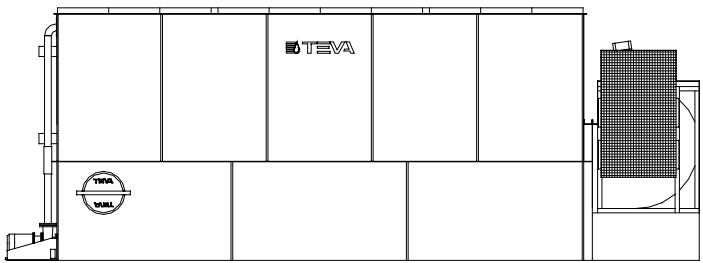
RMV CMC	A	RMV CMC	A
020 – 025	165	160 – 165	1050
030	270	190	400
035	415	210	850
040	523	240	400
045	415	260	850
055	523	300	1490
060	350	320	690
070	585	370	1490
080	350	380	400
090	585	410	850
100	600	460 – 480	400
130	1050	530	850
140	600		



Detalle A

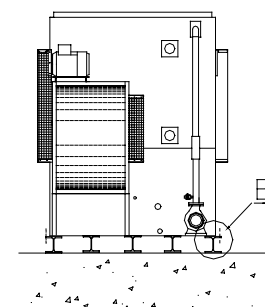
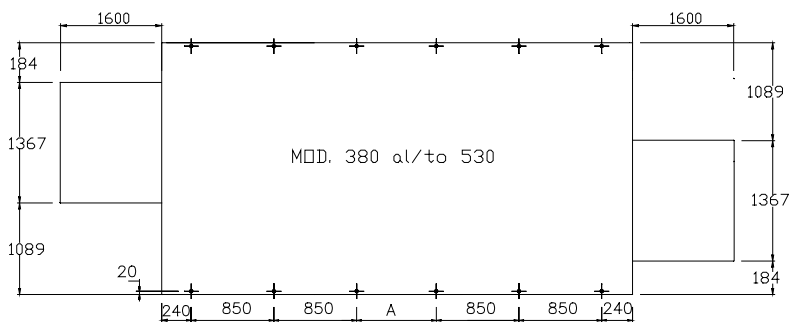
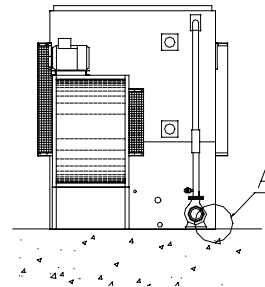
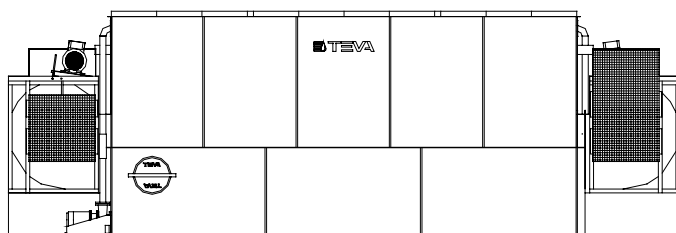
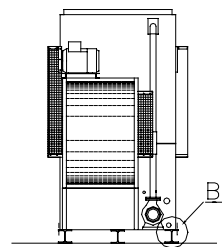
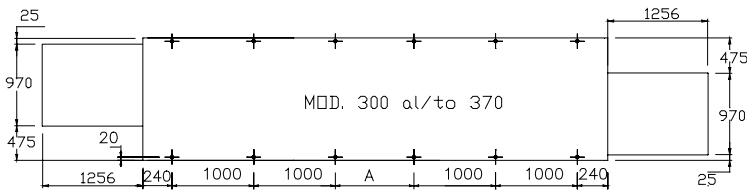
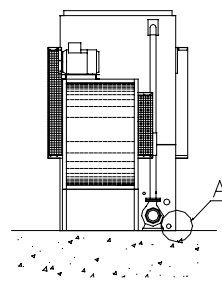
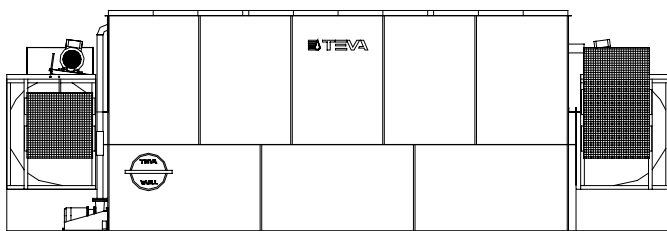
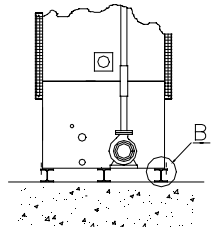
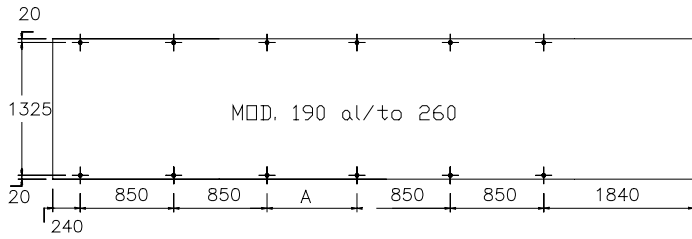


Detalle B



En las unidades con ancho superior a 1250 mm, cuando el apoyo deba efectuarse sobre vigas metálicas, es necesario colocar una viga central, aunque no tenga puntos de anclaje, equidistante de las dos longitudinales. En las de ancho superior a 2500 mm, 5 vigas equidistantes.

In the units with superior width to 1250 mm, when the support should be made on metallic beams, it is necessary place a central beam, although it doesn't have anchorage points, halfway of two longitudinal beams. In the units with superior width to 2500 mm, 5 half-way beams.



INSTALACIÓN

EMPLAZAMIENTO

Siendo las torres de refrigeración y condensadores evaporativos aparatos que necesitan una abundante alimentación de aire, la consideración más importante que se ha de tener presente en la elección de su emplazamiento, es que exista una libre circulación de aire para que sus prestaciones no se vean comprometidas. El mejor emplazamiento para éstos aparatos, es situarlos a los cuatro vientos, sin obstáculos alrededor. Sin embargo cuando esto no es posible, será necesario respetar algunas normas esenciales:

Evitar la recirculación del aire. El aire saturado de humedad a la salida del aparato, debe poder dispersarse libremente en la atmósfera. Si una parte de éste aire fuese aspirado nuevamente, la eficacia del mismo disminuiría con respecto a las condiciones de proyecto al modificarse la temperatura húmeda del aire.

Debe evitarse en primer lugar colocar los equipos cerca de paredes u otros obstáculos más altos que el aparato mismo. (Ver figuras 1 a 3.). En el primer caso el viento dominante empujaría al aire contra la pared, recirculando parte del mismo. En el segundo, la depresión creada por la velocidad del viento en la parte inferior, ocasionaría el mismo fenómeno. Esta situación puede subsanarse elevando el equipo hasta el nivel de la pared vecina. (Ver figura 3).

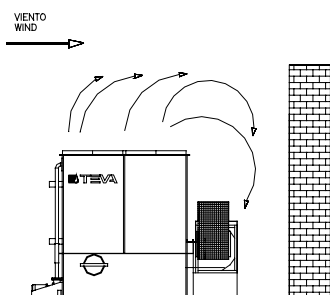


Fig. 1

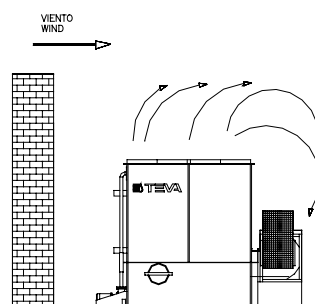


Fig. 2

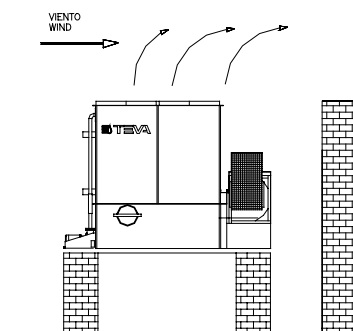


Fig. 3

Emplazamientos en interior

Los aparatos de las series RMC / CMC pueden ser instaladas en un recinto interior, bajo techado, con la impulsión del aire conducida si el local está lo suficientemente ventilado.

Los conductos de impulsión del aire, deberán estar dimensionados de modo que su sección no se inferior al 70% de la de salida de la torre. En los tramos horizontales, deberá mantenerse una pendiente hacia la torre, para recoger el agua que al contacto con las paredes del conducto, se haya podido depositar. Es necesario prever también una compuerta de inspección a paso de hombre, con la amplitud suficiente para la extracción de un tramo de separador de gotas, ya que la inspección de las boquillas rociadoras debe efectuarse precisamente extrayendo los mismos. En cualquier caso, la transmisión deberá preverse para superar la pérdida de carga ocasionada por los conductos que no debe superar los 10 mm cda.

INSTALATION

LOCATION

Cooling towers and evaporative condensers need a plentiful supply of air. Therefore the most important consideration that has to be borne in mind when choosing where to locate them is the existence of a supply of freely circulating air that will ensure that their performance is not impaired.

The best place to put up these equipment is right out in the open, without any obstacles round it. However, when this is impossible, there are certain essential rules that must be observed:

Avoid recycling the air. The air saturated with humidity that comes out of the equipment must be freely dispersed into the atmosphere. If part of this air is taken back into the equipment, its efficiency will diminish in comparison with its performance in the conditions laid down in the project, as the humid temperature of the air will be different.

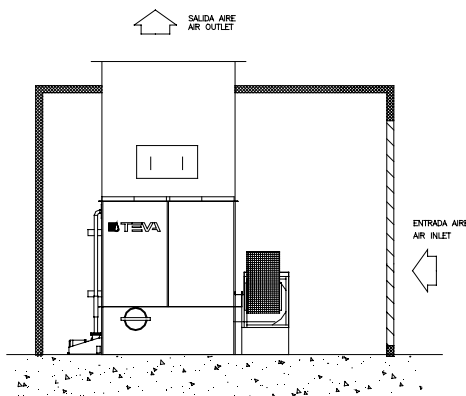
The first requirement is not to situate the equipment near any walls or other obstacles that are higher than the equipment itself (see figures 1 to 3). In the former case, the prevailing wind will push the air against the wall, causing part of it to be re-circulated. In the latter case, the depression created by the wind speed at the bottom of the tower will produce the same phenomenon. Where such proximity is unavoidable, this problem can be overcome by raising the equipment to the height of the nearby wall (see figure 3).

Indoor installation

The RMC / CMC series can be installed indoor, under roof, with the outlet air ducted if the local is sufficiently ventilated.

The outlet air duct will have the dimensions that their section is not smaller than 70% of the tower section. In the horizontal tracts, they will stay a slope toward the tower, to pick up the water that to the contact with the walls of the conduit, have been able to deposit. It is also necessary to foresee an manhole, with the enough width for extraction of a drift separator section, for the nozzles inspection that should in fact be made extracting the same ones.

Anyway the fan motor size and fan speed will be foreseen to compensate the increase of static pressure that it should not



overcome the 10 mm cda.

CONEXIONES ELÉCTRICAS

1. En los motores de arranque directo, los puentes de conexión están colocados en estrella o triángulo según la tensión para la que se han solicitado. En los motores para ser conectados a un arrancador estrella-triángulo, los puentes de conexión, colocados siempre en triángulo, deberán eliminarse.
2. El motor de la bomba va conectado en estrella para arranque directo a 380 V, en caso de conectarlo a 220 V será necesario modificar la conexión a triángulo. Prestar especial cuidado en la conexión, utilizando cierres herméticos y colocando cuidadosamente la tapa de conexiones para evitar entradas de humedad o lluvia.
3. En el cuadro eléctrico deben colocarse protecciones contra cortocircuito, sobrecarga o marcha con sólo dos fases. (Los fusibles muchas veces sólo protegen las líneas, pero no el motor)

En cualquier caso, todas las conexiones eléctricas deben realizarse respetando la normativa vigente en la materia.

FUNCIONAMIENTO

Es conocido que el funcionamiento de los aparatos de enfriamiento evaporativo está basado en la evaporación de una parte del agua que es recirculada continuamente con la ayuda de una pequeña bomba, y que en su trayectoria baña la batería por la que se hace circular el fluido a refrigerar. Para facilitar la evaporación del agua, es necesario hacer circular una corriente de aire, que se mezcle lo más íntimamente posible con el agua.

El fenómeno de evaporación necesita absorber calor, que es cedido en éste caso por el fluido que circula por el interior de la batería.

ELECTRICAL CONNECTIONS

1. The connection points in the direct starter motors are arranged in a star or triangular pattern, depending on the voltage for which they have been ordered. The connector bridges, which are always arranged in a triangular pattern, must be eliminated from motors that are to be connected to a star-triangle starter motor.
2. The pump motor has been connected in star pattern for direct starter motors at 380 V, in the event of connecting it at 220 V it will be necessary to modify the connection to triangle pattern. To have special care in the electrical connections, using hermetic closings and placing the cover of connections carefully to avoid entrances of humidity or rain.
3. In the electric control panel should be placed protection devices to avoid short circuit, overloads or two phases operation. (The fuses only protect many times the electrical lines, but not the motor)

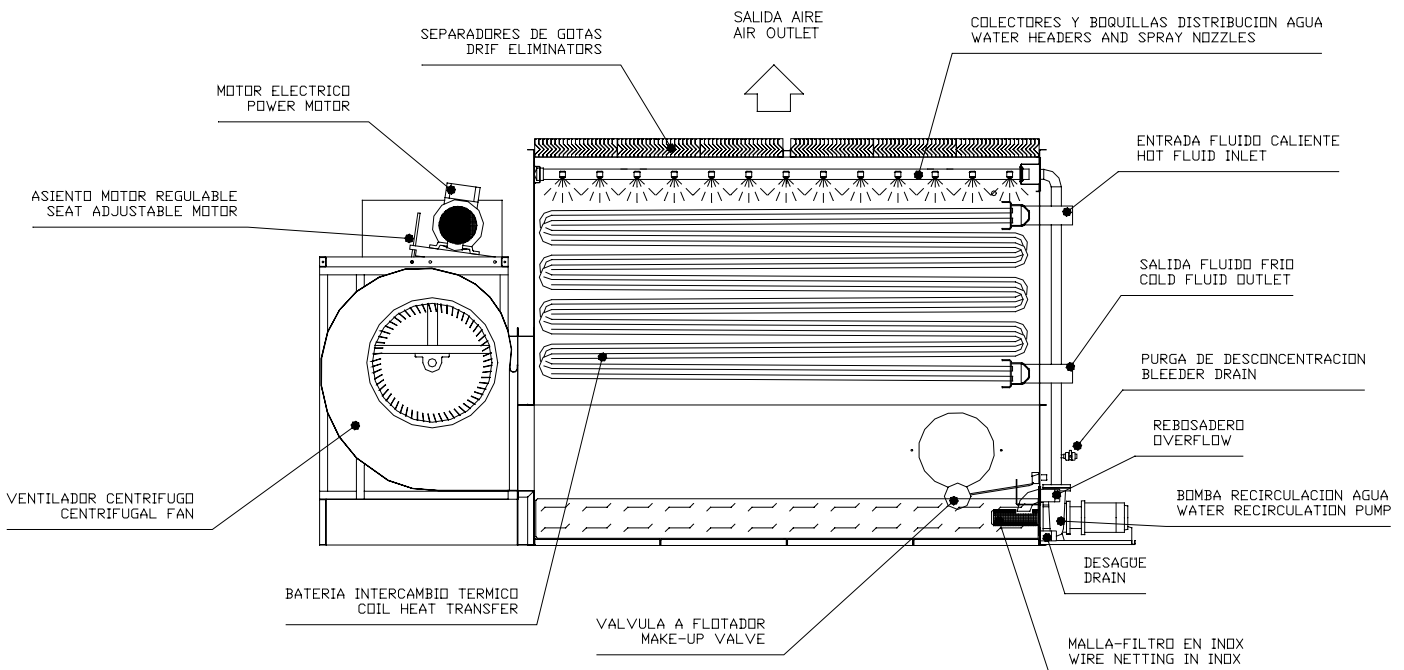
In any event, all electrical connections must be made in accordance with the relevant standards and regulations in force at the time.

OPERATION

It is well known that the way evaporative cooling devices work is based on the evaporation of part of the water which is recycled continually with a small pump, and in its way wets the exchange coil for which circulates the fluid to refrigerate.

To facilitate the evaporation of the water, it is necessary to circulate an air current that mixes as closely as possible with the water.

The evaporation phenomenon needs to absorb a quantity of heat which in this case it is given for the fluid circulates inwardly for the exchange coil.



El proceso conlleva dos consecuencias importantes en el normal funcionamiento de éstos aparatos.

1. Como consecuencia de la evaporación parcial del agua, la concentración de sales disueltas en la misma aumenta progresivamente durante su funcionamiento, produciendo compuestos químicos alcalinos o ácidos que pueden provocar incrustaciones o corrosión.
2. El aire que atraviesa el aparato es lavado por el agua en recirculación, dejando en suspensión o disolución todas las impurezas contenidas en el mismo, tales como humos, vapores químicos, microorganismos, etc. que se convertirán en lodos, soluciones corrosivas o cultivos de bacterias.

El mantener bajo control éstas concentraciones es el principal objetivo de todo programa de mantenimiento.

PRIMERA PUESTA EN MARCHA

Antes de la primera puesta en marcha, efectuar las operaciones siguientes:

1. Limpiar y en caso necesario lavar la bandeja de recogida de agua eliminando todo tipo de suciedad.
2. Llenar de agua la bandeja hasta un nivel de 10 /20 mm por debajo del nivel del rebosadero.(Fig.: 5)
3. Regular la válvula a flotador para que cierre al nivel alcanzado en el punto anterior, girando el flotador sobre su vástago. (Ver Fig.: 4)
4. Poner en marcha la bomba de recirculación de agua de la balsa, comprobando su sentido de giro, que debe coincidir con el indicado por la flecha situado en el cuerpo de la bomba y los valores eléctricos de tensión e intensidad, que no deben superar los indicados en la placa del motor. En ocasiones el rodete de la bomba puede presentar un ligero bloqueo debido a oxidación por el agua de lluvia. En este caso parar inmediatamente la bomba y desbloquear manualmente el rodete desmontando el cuerpo de bomba si fuese preciso. (Ver Fig. 6)
5. A través de la puerta de inspección, controlar que todas las boquillas tengan una distribución regular, eliminando si procede, las suciedades que pudieran haberse arrastrado durante el proceso de instalación.
6. Conectar al desagüe la válvula de desconcentración, situada en el tubo de impulsión de la bomba, y regular el caudal de purga en función de la calidad del agua de aportación, siguiendo los consejos de los técnicos en Tratamiento del Agua,
7. Hacer girar manualmente los ventiladores asegurándose de su libre rotación.
8. Poner en marcha los motores de los ventiladores y verificar visualmente su correcto funcionamiento:
 - Ausencia de ruidos anormales
 - Ausencia de vibraciones
 - Sentido de giro. El sentido de giro está marcado con una flecha sobre la carcasa del ventilador.
9. Controlar la tensión y la intensidad de las tres fases del motor. La intensidad deberá ser inferior a la nominal del motor, correspondiente a la tensión a que esté conectado

This process entails two major consequences for the normal operation of these equipment.

1. *While the unit is operating, the concentration of salts dissolved in the water gradually increases as a result of the evaporation. This produces alkaline or acid chemical compounds that can lead to scaling or corrosion.*
2. *The air going through the unit is washed by the circulating water, leaving all the impurities in the air, such as fumes, chemical vapours and microorganisms, suspended or dissolved in the water, eventually forming sludge and corrosive solutions*

The main aim of the maintenance programme is to keep these concentrations under control.

INITIAL START-UP

Before starting up for the first time, the following operations must be carried out:

1. *Clean and, if necessary, wash the sump to get rid of all the dirt.*
2. *Fill the basin with cold water up to a level of 10 / 20 mm beneath the level of the overflow.(Fig.: 5)*
3. *Adjust the float valve so that it closes at the level reached in point 2 above.(See Fig.: 4)*
4. *Start up the basin water recycling pump, checking the direction of rotation which is marked by an arrow on the pump and the electric values of tension and intensity which should not overcome the suitable ones in the motor label. In some cases, due to oxidation for the rain water, the impeller of the pump can present a slight blockade. In this case stop the pump immediately and to unblock the impeller manually disassembling the pump if necessary. (To see Fig. 6)*
5. *Through the inspection door, make sure that the water is distributed evenly by all the nozzles and eliminate, if necessary, any dirt that has got in while the pipes were being installed.*
6. *Connect to the drain the bleeder valve, located on the impulsion pipe of water pump, and regulate the bleeder flow in accordance with the feedwater and the advice of the Water Treatment Expert*
7. *Spin the fans round by hand to make sure that they rotate freely.*
8. *Start up the fan motors and visually check that they are working properly.*
 - *No unusual noises.*
 - *No vibrations*
 - *Direction of rotation. The direction of rotation is marked by an arrow on the fan casing.*
9. *Test the voltage and the intensity of the motor's three phases. The intensity should be less than the motor's rated intensity, corresponding to the voltage to which it is connected.*

A LAS 24 HORAS DE FUNCIONAMIENTO:

Después de las primeras 24 horas de funcionamiento, y una vez que los ventiladores y las bombas hayan parado y vuelto a arrancar:

1. Verificar la ausencia de ruidos anormales y de vibraciones.
2. Regular el tensado de las correas del ventilador.
3. Inspeccionar el buen funcionamiento de las boquillas rociadoras.
4. Controlar el nivel de agua en la bandeja y re-ajustar la válvula a flotador si fuese necesario.

24 HOURS AFTER START-UP

After the unit has been running for 24 hours, stop the fans and the pumps, start them up again and then:

1. Make sure that there are no unusual noises or vibrations.
2. Readjust the fan belt tension.
3. Inspect the spray nozzles to check that they are working properly.
4. Check the level of the water in the tray and readjust the float valve if necessary

MANTENIMIENTO

MAINTENANCE

OPERACIONES DE MANTENIMIENTO

MAINTENANCE OPERATIONS

En la tabla siguiente se indican las operaciones que es conveniente efectuar para mantener los aparatos en las mejores condiciones de servicio.

The following table shows the operations that it is advisable to carry out in order to maintain the TVA towers in the best working order.

Descripción de la operación <i>Description of service</i>	Mensual <i>Monthly</i>	Semestral <i>Semestral</i>	Paro largo <i>Shut Down</i>	Reinicio <i>Start-Up</i>
Inspección general del aparato <i>Inspect general condition of unit</i>	✓			✓
Limpieza y lavado de la bandeja <i>Cleaning and laundry of the basin</i>		✓	✓(1)	✓
Limpieza del filtro <i>Cleaning sump strainer</i>	✓		✓	✓
Comprobar fugas de agua en la bomba. <i>Check water leakage of the pump.</i>	✓			
Regular nivel de agua en la bandeja <i>Adjust sump water level</i>	✓			✓
Comprobar funcionamiento válvula a flotador <i>Check make-up float valve</i>	✓			✓
Revisar superficie de intercambio de la batería <i>Inspect heat transfer coil section for fouling</i>	✓			✓
Revisar boquillas y sistema de distribución de agua <i>Check spray nozzles and water distribution system</i>	✓			✓
Comprobar calidad del agua <i>Check water quality</i>	✓			
Comprobar y regular consumo por purga de agua <i>Check and adjust bleed rate</i>	✓			
Revisar separadores de gotas y su ajuste <i>Check and adjust drift eliminators</i>	✓			✓
Vaciado de bandeja y circuito <i>Drain sump and piping</i>			✓	
Comprobar ruidos y vibraciones anormales <i>Check unusual noise and vibrations</i>	✓			✓
Comprobar consumo de los motores <i>Check motors current</i>		✓		✓
Comprobar la libre rotación del rodete de la bomba <i>Check pump impeller for rotation without obstruction</i>				✓
Comprobar y tensar correas del ventilador <i>Check and adjust fan belt tension</i>		✓		

(1) Para evitar la acumulación de agua estancada en la balsa por efectos de la lluvia, dejar la conexión de desagüe abierta durante las paradas estacionales o de larga duración

(1) To prevent stagnant water from building up in the basin as a result of rainfall, leave the drain open whenever the towers are not in use for any appreciable length of time

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

En el diseño de los aparatos de las series RMC / CMC se ha tenido como principal objetivo reducir los elementos que requieren mantenimiento al mínimo. No obstante algunos elementos por su normal funcionamiento o desgaste deberán ser revisados o sustituidos con el tiempo.

Válvula a flotador y nivel de agua

Su función es la de reponer intermitentemente el volumen de agua que por efectos de la evaporación se pierde. Su regulación se efectúa rotando el flotador sobre el vástago hasta conseguir que cierre completamente cuando el nivel de agua en la balsa se sitúe por la parte inferior del tubo de rebosadero. Si la válvula no cierra por efectos de desgaste o rotura de la junta de cierre, será necesario sustituirla.



Fig.: 4

Boquillas rociadoras

Las boquillas fabricadas en goma, están insertadas en los tubos de distribución de agua por presión. En la puesta en marcha inicial o con los años de funcionamiento pueden haber acumulado suciedad procedente de las tuberías, incrustaciones o envejecimiento, ocasionando una deficiente distribución de agua. Será necesario proceder a su limpieza o sustitución. Para acceder a las boquillas será necesario levantar los separadores de gotas.

Filtro de aspiración de la bomba

La conexión de salida de agua a la bomba, está protegida por un filtro de malla metálica en acero inoxidable. El filtro es accesible a través de la puerta de inspección, y puede extraerse con gran facilidad.



MAINTENANCE PROCESSES

The main objective in designing the RMC / CMC series was to keep the elements requiring maintenance down to an absolute minimum. Never the less, some of the parts will need to be serviced or replaced in time as a result of wear and tear due to normal use.

Make-up float valve and water level

The float valve's function is to replenish, or make up, from time to time, the volume of water lost through evaporation. It can be regulated by rotating the float along the piston until the valve closes completely when the water level in the basin falls below the overflow pipe. If the valve fails to close because the seal is worn or broken, it will have to be replaced

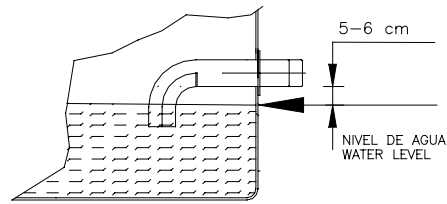


Fig.: 5

Spray nozzles

The rubber nozzles are snapped into the water side headers. When the tower is first started up, or after it has been operating for some years, dirt from the pipes, scale or ageing may build up in the nozzles so that they do not distribute the water correctly. When this happens, clean them or replace them.

To gain access to the nozzles, you have to lift the drift eliminators.



Outlet filter

The connection through which water is pumped out is protected by a stainless steel wire mesh filter. The filter is accessible through the man-hole inspection door, and take them out easily.

Bomba de recirculación

La bomba de recirculación del agua de la balsa, está prevista para funcionar durante largo tiempo, sin embargo por efectos de desgaste el cierre mecánico puede presentar fugas de agua.

Para su sustitución proceder como sigue:

1. Vaciar completamente la balsa del aparato.
2. Purgar el agua contenida en el cuerpo de la bomba por medio del tapón situado en la base.
3. Extraer el conjunto del motor y partes móviles del cuerpo de la bomba.(ver fig.: 6)
4. Soltar la tuerca del rodete y extraer éste.
5. Extraer el cierre mecánico defectuoso.
6. Montar la parte fija del nuevo cierre.(fig.: 7)
7. Montar la parte girante del cierre sobre la camisa o eje cuidando de no dañar la junta tórica. (fig. 8)
8. Introducir el rodete hasta que haga tope con la camisa o eje.
9. Apretar fuertemente la tuerca del rodete.
10. Montar nuevamente el conjunto motor- partes móviles al cuerpo de la bomba.
11. Comprobar manualmente que el eje gira libremente.

NOTA:

Los cierres mecánicos con los que van equipados las bombas de nuestros aparatos corresponden al tipo: DIN 14960 LK1

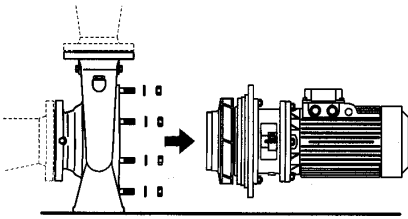


Fig.: 6

Recirculation pump

The basin water recycling pump is designed to operate at a long time, however for waste effects the mechanical closing can present water leakage.

For substitution of the mechanical closing proceed as follow:

1. Empty the basin completely.
2. Screw off the drain plug located in the pump.
3. Extract the motor and mobile parts of the pump. (See fig.:6)
4. Screw off the impeller nut and extract this.
5. Extract the faulty mechanical closing.
6. Mount the fixed part of the new mechanical closing. (fig.: 7)
7. Mount the mobile parts of the new mechanical closing on axis jacket taking care of not making damage the joining. (fig. 8)
8. Mount the impeller until makes it collides with the axis jacket.
9. Screw strongly the impeller nut.
10. Mount the motor and mobile parts of the pump.
10. Check manually that the axis rotates freely.

NOTE:

The pumps of our apparatuses are equipped with mechanical closings type: DIN 14960 LK1

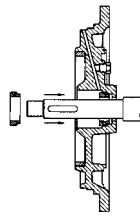


Fig.: 7

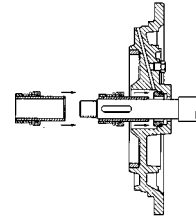


Fig.: 8

Transmisión moto-ventilador

Las series RMC / CMC están dotadas de transmisión por poleas y correas de alta resistencia. No obstante durante el funcionamiento y principalmente a las pocas horas de la primera puesta en marcha, las correas sufren un alargamiento que es necesario corregir para evitar el deslizamiento de las mismas y su desgaste prematuro.

Para facilitar el tensado y/o sustitución de las correas los motores eléctricos están situados sobre asientos dotados de tensores.

Los soportes del eje del ventilador, son del tipo de cojinetes cerrados (2Z), autoalineantes y de engrase permanente. No obstante con los años de funcionamiento tendrán un lógico desgaste y finalmente habrá que sustituirlos.

Moto-fan transmission

All the RMC / CMC units is endowed with transmission for pulleys and high resistance belts. However during the operation and mainly at the few hours of the initial start-up, the belts have a lengthening that is necessary to adjust to avoid the slip of the same ones and their premature waste.

To facilitate the tightened and/or substitution of the belts the electric motors are located on seats endowed with tensile.

The steel shaft of the fan are supported by self-aligning closed and life lubricated bearings (2Z). However with operation they will have a logical waste and finally it will be necessary to substitute them.

CONDENSADORES EVAPORATIVOS

Analisis de riesgo

Con el fin de evitar peligros y/o fallos se recomienda al usuario las siguientes medidas:

- El montaje/instalación debe efectuarse de manera que se garantice su seguridad. Referente a la estabilidad, se recomienda considerar la totalidad de carga del aparato en la prueba hidráulica.
- Cumplimiento del Reglamento de Aparatos a Presión y reglamento de seguridad para plantas e instalaciones frigoríficas
- La observación directa y periódica de posibles corrosiones, así como revisiones de los elementos de seguridad que se instalen.
- Para evitar peligros derivados de la falta de estanqueidad se recomienda efectuar el mantenimiento anual preventivo de uniones con tuberías o piezas del equipamiento cambiando juntas. En el caso de fuga deberá parar y aislar el aparato del resto de la instalación y proceder a la reparación.

Elementos auxiliares a instalar

-Válvula de seguridad de asiento, de apertura total instantánea (AIT), cumpliendo la condición de que la elevación de la misma deberá ser ayudada por la presión del fluido evacuado. La sobrepresión a la entrada de la válvula no debe superar el 10% de la presión de tarado, cuando se esté descargando el caudal máximo previsto. Dicha válvula se instalará en conexión directa con el cilindro, y se deberán dimensionar en el expediente API de instalación de acuerdo con las condiciones de servicio de la instalación a la que se incorpora.

Como elementos auxiliares se dispondrá de:

Un manómetro clase 5, para medir y visualizar la presión actual del aparato.

En el circuito condensador-compresor- evaporador se instalará un presostato o termostato que actúa sobre el compresor que lo detiene al alcanzar la presión/temperatura deseada.

Nota: Las características de los elementos de seguridad y los auxiliares se determinarán en el proyecto de instalación de acuerdo con los distintos componentes de la misma.

Normas de uso y mantenimiento de los condensadores evaporativos.

Diariamente:

-Accionamiento de la válvula de seguridad, levantando manualmente la palanca observando que vuelve a cerrar de nuevo quedando estanca.

Semanalmente:

-Comprobación del buen funcionamiento de los automatismos que garantizan que no se sobrepase la presión de diseño del recipiente.

-Observación del buen funcionamiento de manómetros y elementos auxiliares

Anualmente:

-Revisión visual periódica de las partes sometidas a presión. En caso de dudas se efectuará una medición de espesores.

-Se sustituirán juntas y estopadas.

-Se contrastarán manómetros y termómetros, así como se efectuará un tarado de las válvulas de seguridad.

A los diez años se efectuará la inspección reglamentaria. No se efectuará ningún tipo de reparación mientras exista presión en su interior.

En ningún caso el aparato puede funcionar sin las válvulas de seguridad o si los dispositivos de seguridad han sido desmontados.

EVAPORATIVE CONDENSERS

Analisis of risk

In order to avoid risks and /or failures it's requested the following measures:

- The device must to be assembled and installed in order to ensure its security. In reference to the stability it's recommended consider the whole device's capacity in the hydraulic test.*
- Fulfillment of Pressured Devices Regulation and the Regulation for plants and cooling installations as well as its complementaries instructions MI-IF, for what is concerned the installation.*
- The direct and periodic observation of possibles corrosions, as well as the checking of installed safety device.*
- In order to avoid risks originated by the leakproofness failures it's recommended to perform the anual preventive maintenance of the union of the pipes or equipment pieces changing gaskets. In case of escape must stop and insulate the device of the rest of installation and perform the reparation.*

Auxiliar elements to be installed

-Safety seat valve, of full instant opening, satisfying the condition that its elevation will shall helped by the pressure of the evacuated fluid. The overpressure at the inlet of the valve musn't exceed the 10% of the calibrated pressure, when will be unloading the maximum planned flow. The above mentioned valve will be installed in direct connection with the cylinder, and must be dimensioned in the files API installation according with the service conditions of the installation.

-As a auxiliar elements it will disposal of:

A class 5 pressure gauge, in order to measure and visualize the current pressure of the device.

On the circuit condenser-compresor- evaporator will be installed a pressure regulator or a thermostat that act over the compressor and stops when it reaches the pressure / temperature desired.

Note: The characteristics of the safety and auxiliar elements will be fixed in the installation project, in agree with its components.

Evaporative Condensers use and maintenance rules

Daily

-To put in functioning the safety valve, put up the lever and certifying that it is closed and remaining leakproof again.

Weekly

-Checking of correct operation of the automatism that guarantee to don't exceed the design vessel pressure.

-Checking of correct operation of pressure gauge and auxiliar elements.

Annually

-Periodical visual checking of the parts submitted under pressure. In case of doubts it will perform a measurement of thickness.

-Replacing gaskets

-Verify preassure gauges and thermometers, as well as the safety valve calibrated.

After ten years will have to carry out the statutory inspection. Don't carry out any repair while exist preassure inside.

Under no circumstances the device can work without the safety valves or if the safety devices have been disarmed.

MANTENIMIENTO DEL AGUA

Las sales contenidas en el agua de recirculación de la torre no se evaporan y permanecen en el circuito provocando un proceso de concentración progresiva, hasta que rebasan los límites de equilibrio y se precipitan formando incrustaciones o, en otros casos, creando problemas de corrosión.

Incrustaciones y cómo evitarlas

La solución a éstos fenómenos consiste en la dosificación de productos que contienen agentes secuestrantes, dispersantes y compuestos que inhiben la precipitación cristalina de las sales de calcio, y un control estricto de las purgas.

Otra forma de evitar las incrustaciones es la técnica llamada "circuitos a pH controlado" que consiste básicamente en mantener el pH del agua en un valor cercano a 7 por dosificación automática de ácido. Las aguas así tratadas también tienen naturaleza corrosiva.

Corrosión y cómo evitarla

Aunque las series RVC / CVC están construidas con materiales libres de corrosión, existen elementos metálicos imprescindibles, además de las conducciones metálicas del circuito, que sí están sometidas a procesos de corrosión.

Las aguas descalcificadas o tratadas por ósmosis inversa y en general todas las aguas poco mineralizadas son potencialmente corrosivas.

Las soluciones para evitar los problemas de corrosión, son los inhibidores de corrosión y de pares galvánicos, asociados a dispersantes, que son sustancias que protegen las superficies metálicas.

Lodos, microorganismos y su control

El medio ambiente y la contaminación atmosférica son las principales causas de acumulación de lodos en el circuito. La solución más efectiva para controlar el desarrollo de microorganismos es la aportación de productos bactericidas orgánicos o halogenados, asociados a biodispersantes.

Condiciones óptimas de trabajo

Las condiciones óptimas de trabajo que garantizan el buen funcionamiento ininterrumpido del sistema vienen definidas por el empleo de aguas en equilibrio: El índice de estabilidad desarrollado por Ryznar (IR), permite distinguir entre el carácter corrosivo o incrustante de un determinado tipo de agua.

Con IR entre 6 y 7 el agua se encuentra en equilibrio.

Purga de desconcentración

Todos los aparatos, están dotados de una válvula de regulación para purgar una parte del agua en recirculación.

A falta de mayores conocimientos sobre la calidad del agua de aportación, es aconsejable purgar una cantidad de agua equivalente al volumen evaporado.

La cantidad de agua evaporada en cualquier aparato de refrigeración evaporativa, viene dada por el consumo de calor necesario para evaporar un litro de la misma. (560 Kcal. aprox.)

$$\text{Agua evaporada} = \frac{\text{Kcal / h}}{560}$$

DATOS DE IDENTIFICACIÓN

Todos los aparatos llevan incorporada una placa metálica de identificación. Para cualquier información sobre modelos concretos o para solicitar recambios sobre las mismas, es indispensable referirse al número de orden marcado en la placa.

WATER MAINTENANCE

The salts contained in the cooling tower recirculation water do not evaporate. They remain in the circuit becoming more and more concentrated until they exceed the equilibrium limits and precipitate, in some cases forming scale, in others causing corrosion problems.

Scale and how to prevent it

Adding measured doses of sequestering agents, dispersing agents and compounds that inhibit the crystalline precipitation of calcium salts to the circuit and strictly controlling bleeding can stabilise the characteristics of the water and prevent the formation of scale.

Another way to prevent the build-up of scale is to employ the so-called "controlled pH circuits" technique, which basically consists in keeping the pH of the water at a value of 7 by automatically adding measured amounts of acid. The water treated in this way is also corrosive

Corrosion and how to prevent it

Although the RVC / CVC series equipment are built of corrosion-free materials, they do have a certain number of essential metal elements, etc, in addition to the circuit's metal piping, that are subject to corrosion processes.

Water that has been delimed or treated by reverse osmosis, and in general all low-mineral water, is potentially corrosive.

The available solutions for preventing corrosion problems are corrosion inhibitors and galvanic couples, in conjunction with dispersing agents. These are substances that protect metal surfaces.

Controlling sludge and micro-organisms

The environment and atmospheric contamination are the principal causes of sludge build-up in the circuit. The most effective solution for controlling the growth of micro-organisms is the use of organic or halogenated bactericidal products in conjunction with biodispersants.

Optimal operating conditions

Optimal operating conditions, that ensure that the system will operate correctly and uninterruptedly, are defined by the use of water in equilibrium. The stability index developed by Ryznar (RI), allows to determine if the type of water is corrosive or scale-forming. With an RI between 6 and 7, the water is balanced, neither scale-forming nor corrosive. Lower values indicate a tendency for the water to form scale, while higher values indicate that it is corrosive.

Bleeder drain

All the equipment have a bleeder drain valve on the impulsion pipe of water pump to drain a part of the water in recirculation. Unless you have more detailed knowledge about the quality of the feedwater suggesting otherwise, it is advisable to bleed an amount of water equivalent to the volume evaporated.

The amount of water evaporated by a cooling tower is given by the consumption of heat required to evaporate one litre (approx. 560 Kcal)

$$\text{Evaporated water} = \frac{\text{Kcal/h}}{560}$$

IDENTIFICATION DETAILS

All the units are fitted with a metal identification plate. If you require any information about particular models, or wish to order spare parts for them, you must quote the serial number on the plate.



Técnicas Evaporativas, S.L.

Plg. Ind. Can Humet – Pintor Joan Mirò, 1
08213 – Polinyà (Barcelona)

Tel.: 937 133 573 Fax.: 973 133 160